

DATE	NOM
MODIFICATIONS	REVISION

MARQUER N°  
A  
A  
A  
A  
A  
A  
A

3 BRANCHES  
IDENTIQUES ET  
EQUIDISTANTES  
LARGEUR 15

MARQUER N°

6 PARTS 15 / PLATS  
15.6 / ANGLE 5



MARQUER N°  
A  
A  
A  
A  
A  
A  
A

3 BRANCHES  
IDENTIQUES ET  
EQUIDISTANTES  
LARGEUR 15

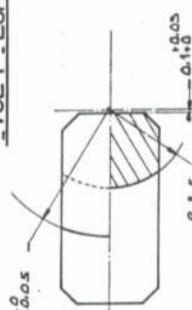
MARQUER N°

6 PARTS 15 / PLATS  
15.6 / ANGLE 5

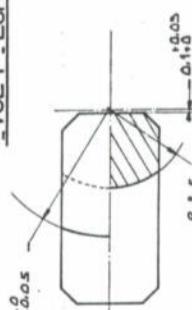


VIS STRIEE	PRTS. DARTS. TORNTECH.	881 3 795 006	PIÈCE
603.10.16.60			

VUE F. ECH. 10/1



VUE F. ECH. 10/1



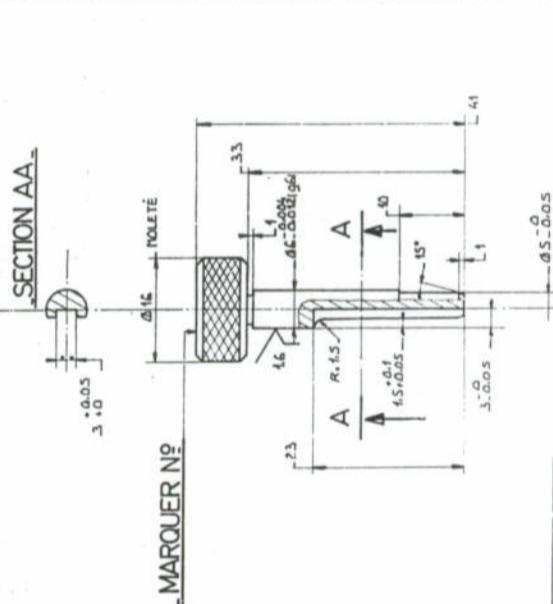
ECH. NON COTES 1.4.5			
USINAGE	ÉCHELLE	SETA	SETB
$\sqrt{2.2}$	1/1	22.11.73	

POUSSOIR ISCOUD. MOD. 1501PZ.  
BRUNI HUILE

ECH. NON COTES 1.4.5			
USINAGE	ÉCHELLE	SETA	SETB
$\sqrt{2.2}$	1/1	22.11.73	

POUSSOIR ISCOUD. MOD. 1501PZ.  
BRUNI HUILE

SECTION AA



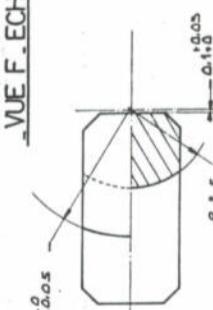
SECTION AA

NOT A CONTROLLED  
COPY

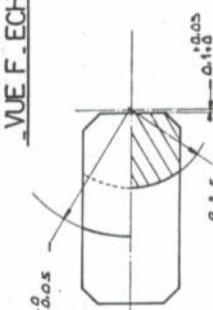
THIS COPY IS GOOD FOR 14  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

03/12/03  
ISSUE DATE:

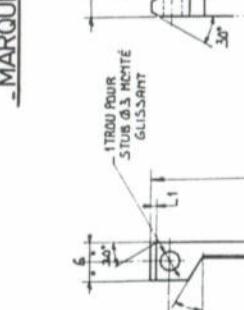
MARQUER N°



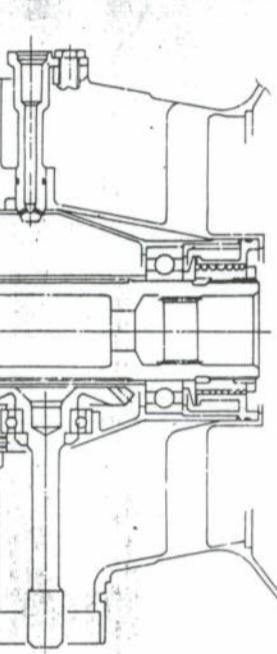
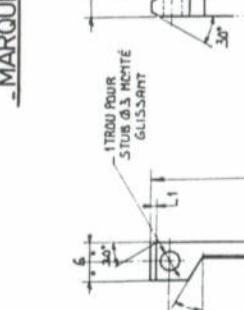
MARQUER N°



MARQUER N°



MARQUER N°



NOTA: LES REP. 1A 4 PROTECTION  
BRUNI HUILE

PI. REP.	DESIGNATION	MATIERE	NOTES
7 3	AXE LG. 15	STUB Ø 3	CASSER LES ANGLES VERS 0.2 A 0.3 MARQUER LES N° SUR LES PIÈCES SEPARÉES MARQUER 0 SUR LES CANONS DE PERÇAGE
1 6 1	VIS STRIEE M10 PH3 16.40	15x 603.10.60	
2 5 1	RONDILLE	UF. 12 P	
1 4 3	GRIFFE	35 NC 0.16	1600.1600 MPa
2 3 3	GUIDE	15 CDV6	1000.1150 MPa
1 2 1	CORPS	15 CDV6	5000.1150 MPa
1 1 1	POUSSOIR	15 CDV6	5000.1150 MPa
111	ARRIÈRE 1A2.1B2	E.P.G.E.	D 292.15.224 D

EXTRACTEUR  
CAGE

DESSINE PAR	DATE	VERIFIE PAR	ENSEMBLE
S.C.T.D	22.11.73	FOUCHE/T.	TURBOMECA 64-BORDES - FRANCE

N°	DATE	VERIFIE PAR	ENSEMBLE
881 3 795 000	1/2		

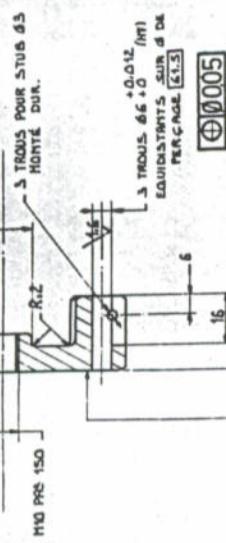
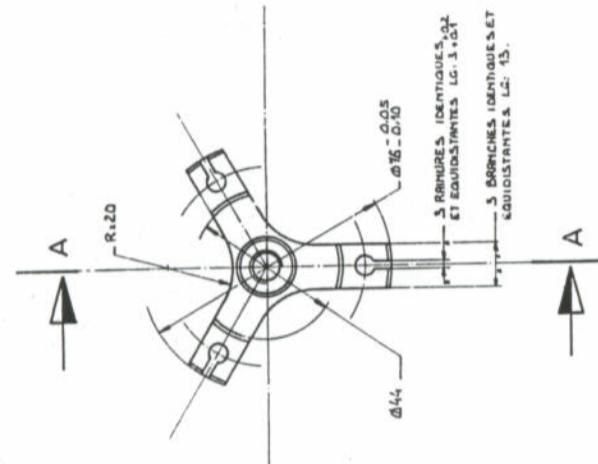
CROISER LES ANGLES VIF 0.5 45°			
USINAGE	ÉCHELLE	SETA	SETB
$\sqrt{1.6}$	1/1	22.11.73	

CROISER LES ANGLES VIF 0.5 45°			
USINAGE	ÉCHELLE	SETA	SETB
$\sqrt{1.6}$	1/1	22.11.73	

CROISER LES ANGLES VIF 0.5 45°			
USINAGE	ÉCHELLE	SETA	SETB
$\sqrt{1.6}$	1/1	22.11.73	

DATE	NOM	MODIFICATIONS

COUPE AA



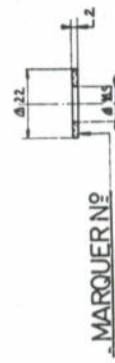
MARQUER N°

DR. NON COTES FAISZ.

	USINAGE	ÉCHELLE
	Ø22 V45	SETA
CORPS	15.C.DV6.100.150.HP. BRUNI, HUILÉ	1/1 22.11.75

	USINAGE	ÉCHELLE
	Ø22 V45	SETA
CORPS	15.C.DV6.100.150.HP. BRUNI, HUILÉ	1/1 22.11.75

MARQUER N°



MARQUER N°

**FILE COPY**

THIS COPY IS GOOD FOR 14  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

03/12/03  
ISSUE DATE:

RONDELLE LIF. 12.P. 881 3 795 005

USINAGE Ø22 V45 ÉCHELLE 1/1 22.11.75

TOUS TRACES D'USINAGE  
ANGLES DROITS AUTRES ANGLES

NON FRANCHES 0.25 1.45 CASER LES ANGLES VERS 0.2 A 0.3

ANGLES FERMELLES 10 20 MANOUPER LES MARGES SUR LES PIÈCES SEPARÉES

NON COTES 20 10-0.5-0.2 MANOUPER SUR LES CALCONS DE MARCHÉ

MACHINE DÉSIGNATION PIÈCE N° PIÈCE

ARRIÈRE LA 2.4 B2 Ø 29.2 15 224 □

**EXTRACTEUR  
CAGE  
SOUPLE**

OUTIL AGE

TURBOMECA 64-BORDES - FRANCE

DETAILS

DET. N° 881 3 795 000 INDEX 1/2

DET. N° 881 3 795 000 INDEX 1/2